

## Patto dei Sindaci per il Clima e l'Energia

Cara Concittadina, caro Concittadino,

il Patto dei Sindaci è un movimento "dal basso" che è riuscito con successo a mobilitare un gran numero di autorità locali e regionali, spronandole a elaborare piani d'azione e a orientare i propri investimenti verso misure di mitigazione dei cambiamenti climatici.

Gli obiettivi per il 2020 del Pacchetto Clima Energia dell'Unione Europea, da applicare anche a livello locale, erano i seguenti:

- 20% di riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>;
- 20% di aumento dell'efficienza energetica;
- raggiungimento della quota del 20% di fonti rinnovabili per la produzione di energia.

I tre pilastri dell'attuale Patto dei Sindaci per il Clima e l'Energia sono:

1. accelerare la decarbonizzazione dei propri territori attraverso l'impegno di ridurre le emissioni di CO<sub>2</sub> del 40% entro il 2030;
2. rafforzare la capacità di adattamento agli inevitabili effetti dei cambiamenti climatici attraverso la valutazione dei rischi e della vulnerabilità del territorio e la proposta di azioni di adattamento climatico;
3. garantire ai cittadini l'accesso a un'energia sicura, sostenibile e alla portata di tutti, attraverso la produzione di energia in loco da fonti rinnovabili.

Per porre un freno all'innalzamento della temperatura globale, è necessario il coinvolgimento e l'intervento di tutti, nel rispetto del nostro pianeta, della natura e di tutti gli esseri viventi.

Per questo motivo gli Enti locali sono in prima linea, ma è necessaria la collaborazione di tutti, perché solo il cambiamento delle nostre "*abitudini energetiche*" può farci ottenere risultati importanti. Dobbiamo ottimizzare il consumo di energia. È necessario cambiare comportamenti e politiche energetiche se vogliamo affrontare, con qualche possibilità di successo, le questioni legate al clima e alla conservazione delle energie e delle risorse naturali.

L'attuazione di queste misure richiede *sviluppo sociale*; questo vuol dire progresso, tutela dell'ambiente e opportunità di sviluppo economico.

È richiesta la compilazione delle schede che seguono: informazioni semplici ma importanti.

Si tratta di notizie **anonime**, con il solo scopo di consentire agli uffici un calcolo dell'energia complessivamente consumata, e gli effetti ambientali, nella nostra Città.

Confidiamo nella Vostra collaborazione.

Grazie.

Il Sindaco di Caltagirone

## QUESTIONARIO

Nome Azienda/Ente/Organizzazione <i>(facoltativo)</i>	
Indirizzo (via, n° civico,) <i>(facoltativo)</i>	
Tipologia attività	
Settore d'appartenenza <i>(si veda la nota in calce al documento)</i>	<input type="checkbox"/> terziario ricettivo <input type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> agricolo <input type="checkbox"/> terziario (altro: vedi fondo questionario)
Tipologia fornitura elettrica	<input type="checkbox"/> bassa tensione <input type="checkbox"/> media tensione <input type="checkbox"/> alta tensione

**1. Indichi nella tabella seguente i consumi energetici per gli anni noti. In alternativa ai consumi è possibile indicare la spesa in Euro [€].**

VETTORE ENERGETICO	Unità di Misura	20__	20__	20__	20__	20__	20__
Energia elettrica	<input type="checkbox"/> kWh/anno <input type="checkbox"/> €						
Gas metano	<input type="checkbox"/> mc/anno <input type="checkbox"/> €						
Gasolio	<input type="checkbox"/> litri/anno <input type="checkbox"/> €						
Olio combustibile	<input type="checkbox"/> kg/anno <input type="checkbox"/> €						
GPL	<input type="checkbox"/> kg/anno <input type="checkbox"/> €						
Legna/pellet	<input type="checkbox"/> quintali/anno <input type="checkbox"/> €						
Altro							

**2. Ha fatto svolgere la diagnosi energetica /certificazione energetica del Vostro edificio?**

- SI, la diagnosi energetica
- SI, la certificazione energetica (classe.....)
- NO
- NO, ma siamo interessati a fare eseguire la diagnosi energetica

**3. Ha effettuato interventi di miglioramento/risparmio energetico dal 2011 ad oggi? Se, sì quali?**

- installazione caldaia ad alta efficienza o a biomassa (potenza nominale kW \_\_\_\_\_)
- installazione valvole termostatiche (n.....)
- installazione serramenti ad alta efficienza, doppi vetri (mq \_\_\_\_\_)
- isolamento muri (mq \_\_\_\_\_)
- isolamento tetto (mq \_\_\_\_\_)
- installazione lampade a led (n° \_\_\_\_\_, potenza tot installata kW \_\_\_\_\_)
- altro (specificare).....

**4. In futuro, avete intenzione di effettuare interventi di miglioramento/risparmio energetico? Può descrivere brevemente l'intervento?**

.....

.....

.....

.....

**5. Avete effettuato installazioni di impianti di fonti energetiche rinnovabili dal 2011 ad oggi? Se, sì quali?**

- pannelli solari termici per la produzione di acqua calda (mq \_\_\_\_\_)
- pannelli fotovoltaici per la produzione di energia elettrica (kWp \_\_\_\_\_)
- pompe di calore (kW elettrici \_\_\_\_\_, kWh termici \_\_\_\_\_)
- impianti a biomassa (kW elettrici \_\_\_\_\_, kWh termici \_\_\_\_\_)
- impianti a biogas (kW elettrici \_\_\_\_\_, kWh termici \_\_\_\_\_, ore funzionamento \_\_\_\_\_)
- teleriscaldamento (specificare il combustibile:.....)
- cogenerazione (kW elettrici \_\_\_\_\_, kWh termici \_\_\_\_\_, ore funzionamento \_\_\_\_\_)
- altro (specificare).....

**6. In futuro, ha intenzione di installare impianti di fonti energetiche rinnovabili? Se, sì quali?**

.....

.....

.....

.....

**7. E' interessato a partecipare ad incontri organizzati dall'Amministrazione Comunale per confrontarsi con altre realtà del suo settore sui temi dell'efficienza energetica e delle fonti rinnovabili e cogliere eventuali opportunità?**

- sì
- no

**8. Se è interessato a ricevere aggiornamenti sulle attività organizzate dal Comune e suggerimenti inerenti il risparmio energetico e le fonti rinnovabili, lascia un contatto.**

Persona di riferimento: .....

Ruolo: .....

e-mail: .....

Telefono:.....

## 9. CONTRIBUTO LIBERO

### MITIGAZIONE

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

### ADATTAMENTO CLIMATICO

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

---

#### SETTORE TERZIARIO:

- TRASPORTI E COMUNICAZIONI
- SERVIZI COMMERCIALI
- GASTRONOMIA-TURISMO-OSPITALITA'
- SERVIZI ASSICURATIVI-BANCARI
- SERVIZI AMMINISTRATIVI PUBBLICI

#### SETTORE TERZIARIO AVANVATO (QUATERNARIO)

- SERVIZI INFORMATIZZATI
- SVILUPPO E RICERCA
- CONSULENZA LEGALE E FISCALE
- CONSULENZA TECNICA, ANALISI E COLLAUDI
- SERVIZI DI FORMAZIONE
- SERVIZI DI MARKETING