

Patto dei Sindaci per il Clima e l'Energia

Cara Concittadina, caro Concittadino,

il Patto dei Sindaci è un movimento "dal basso" che è riuscito con successo a mobilitare un gran numero di autorità locali e regionali, spronandole a elaborare piani d'azione e a orientare i propri investimenti verso misure di mitigazione dei cambiamenti climatici.

Gli obiettivi per il 2020 del Pacchetto Clima Energia dell'Unione Europea, da applicare anche a livello locale, erano i seguenti:

- 20% di riduzione delle emissioni di CO₂;
- 20% di aumento dell'efficienza energetica;
- raggiungimento della quota del 20% di fonti rinnovabili per la produzione di energia.

I tre pilastri dell'attuale Patto dei Sindaci per il Clima e l'Energia sono:

1. accelerare la decarbonizzazione dei propri territori attraverso l'impegno di ridurre le emissioni di CO₂ del 40% entro il 2030;
2. rafforzare la capacità di adattamento agli inevitabili effetti dei cambiamenti climatici attraverso la valutazione dei rischi e della vulnerabilità del territorio e la proposta di azioni di adattamento climatico;
3. garantire ai cittadini l'accesso a un'energia sicura, sostenibile e alla portata di tutti, attraverso la produzione di energia in loco da fonti rinnovabili.

Per porre un freno all'innalzamento della temperatura globale, è necessario il coinvolgimento e l'intervento di tutti, nel rispetto del nostro pianeta, della natura e di tutti gli esseri viventi.

Per questo motivo gli Enti locali sono in prima linea, ma è necessaria la collaborazione di tutti, perché solo il cambiamento delle nostre "abitudini energetiche" può farci ottenere risultati importanti. Dobbiamo ottimizzare il consumo di energia. È necessario cambiare comportamenti e politiche energetiche se vogliamo affrontare, con qualche possibilità di successo, le questioni legate al clima e alla conservazione delle energie e delle risorse naturali.

L'attuazione di queste misure richiede *sviluppo sociale*; questo vuol dire progresso, tutela dell'ambiente e opportunità di sviluppo economico.

È richiesta la compilazione delle schede che seguono: informazioni semplici ma importanti.

Si tratta di notizie **anonime**, con il solo scopo di consentire agli uffici un calcolo dell'energia complessivamente consumata, e gli effetti ambientali, nella nostra Città.

Confidiamo nella Vostra collaborazione.

Grazie.

Il Sindaco di Caltagirone

Indagine conoscitiva ai fini dello sviluppo del Piano d'Azione per l'Energia Sostenibile ed il Clima

1. Indichi l'anno di costruzione della Sua abitazione:

.....

2. Indichi le dimensioni della Sua abitazione (mq):

.....

3. Indichi per ognuna delle seguenti voci i quantitativi utilizzati nella Sua abitazione in un anno o la spesa in euro:

<input type="checkbox"/> gasolio litri _____ € _____	<input type="checkbox"/> legna q.tà _____ € _____
<input type="checkbox"/> GPL q.tà _____ € _____	<input type="checkbox"/> elettricità kWh _____ € _____
<input type="checkbox"/> metano q.tà _____ € _____	

4. indichi il sistema/i sistemi di riscaldamento che adopa nella Sua abitazione:

<input type="checkbox"/> caldaia (anno _____)	<input type="checkbox"/> camino	<input type="checkbox"/> radiatori elettrici fissi (a parete)
<input type="checkbox"/> pompa di calore (anno _____)	<input type="checkbox"/> stufette elettriche mobili	<input type="checkbox"/> altro _____
<input type="checkbox"/> stufa a legna		

5. indichi se il più delle volte riscalda tutta la Sua abitazione o solo una parte:

<input type="checkbox"/> tutta l'abitazione	<input type="checkbox"/> solo una parte (meno della metà dell'abitazione)	<input type="checkbox"/> una parte (più della metà dell'abitazione)
---	---	---

6. indichi quale combustibile usa per cucinare:

<input type="checkbox"/> gas in bombole (GPL)	<input type="checkbox"/> legna
<input type="checkbox"/> metano	<input type="checkbox"/> elettricità

7. Indichi cosa usa per avere acqua calda per usi igienici:

<input type="checkbox"/> stessa caldaia adoperata per il riscaldamento	<input type="checkbox"/> caldaia separata dal riscaldamento, a GPL
<input type="checkbox"/> boiler elettrico	<input type="checkbox"/> caldaia separata dal riscaldamento, a metano
	<input type="checkbox"/> altro _____ -

8. Se ha effettuato dal 2011 ad oggi degli interventi di risparmio energetico nella Sua abitazione, può indicarli qui di seguito (es. serramenti a doppio vetro, isolamento della copertura o dei muri)?

9. Indichi che tipo di illuminazione adoperi nella Sua abitazione

<input type="checkbox"/> lampade a incandescenza (classiche)	<input type="checkbox"/> lampade alogene-
<input type="checkbox"/> lampade a risparmio energetico	<input type="checkbox"/> LED

10. Indichi i frigoriferi e congelatori che ha in uso e il loro anno di acquisto o, se la conosce, la loro classe energetica (C, B, A, A+ ...)

<input type="checkbox"/> frigorifero senza congelatore	n° _____	anno _____	classe _____
<input type="checkbox"/> congelatore	n° _____	anno _____	classe _____
<input type="checkbox"/> frigocongelatore	n° _____	anno _____	classe _____

11. Indichi quanti televisori usa e la loro dimensione (pollici)

<input type="checkbox"/> TV tubo catodico - pollici _____	<input type="checkbox"/> TV cristalli liquidi (LCD) - pollici _____
<input type="checkbox"/> TV Plasma - pollici _____	<input type="checkbox"/> TV LED - pollici _____

12. Indichi quanti chilometri percorre in media con la Sua autovettura in un anno:

13. Indichi l'uso principale che fa dell'automobile (ad es.: lavoro; scuola; fare la spesa; divertimento; vacanza; ...):

14. La Sua destinazione abituale è fuori dai confini comunali?

SI' NO

15. indichi che tipo di alimentazione ha la Sua automobile

diesel benzina GPL metano

16. Dal 2011 ad oggi ha acquistato un'automobile nuova? Se sì, completi le informazioni seguenti

Marca e modello veicolo	
Alimentazione (benzina, gasolio, GPL, metano, elettrica)	

17. I tragitti che percorre abitualmente sono serviti da mezzi pubblici?

SÌ NO

SE SÌ, indichi i motivi per cui non utilizzi i mezzi pubblici per i suoi spostamenti

SE NO, indichi di quale servizio avresti bisogno per usare il mezzo pubblico al posto della Sua automobile

18. CONTRIBUTO LIBERO

MITIGAZIONE

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ADATTAMENTO CLIMATICO

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....